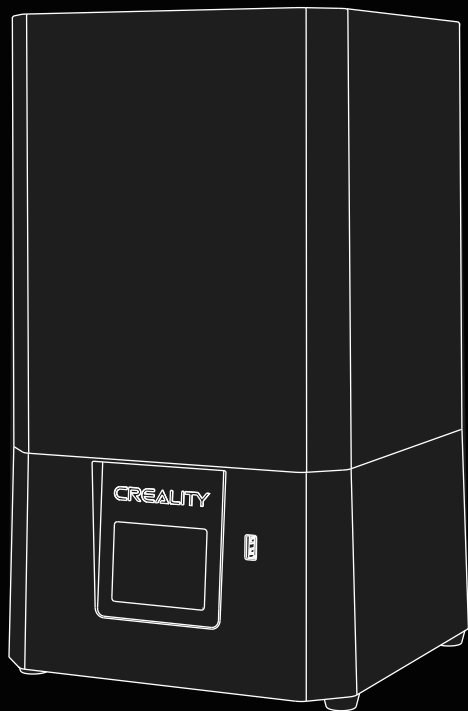




HALOT R6

INSTRUKCJA OBSŁUGI

Drukarka 3D żywiczna HALOT R6

V 1.0_EN

Szanowni Klienci,

Dziękujemy za wybór naszych produktów. Aby uzyskać najlepsze wrażenia, przed uruchomieniem drukarki przeczytaj instrukcje. Nasze zespoły są zawsze gotowe, aby zapewnić Ci najlepsze usługi. W przypadku wystąpienia jakichkolwiek problemów z drukarką skontaktuj się z nami telefonicznie lub pocztą elektroniczną pod adresem podanym na końcu.

Aby uzyskać lepsze wrażenia z korzystania z naszego produktu, możesz również uzyskać dostęp do sposobu używania drukarki w następujący sposób:

Zobacz dołączone instrukcje i filmy na dysku U.

Odwiedź naszą oficjalną stronę internetową www.creality.com, aby znaleźć odpowiednie informacje o oprogramowaniu/sprzęcie, dane kontaktowe oraz instrukcje dotyczące obsługi i konserwacji.

Pobieranie i aktualizacje oprogramowania układowego/oprogramowania

Drukarka obsługuje już następujące oprogramowanie do cięcia, a dalsze funkcje są w planach rozwoju.

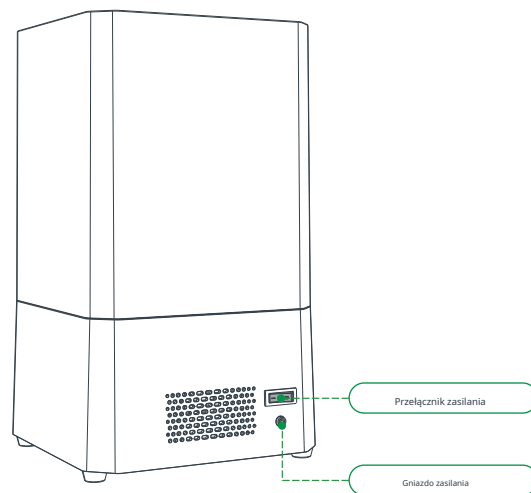
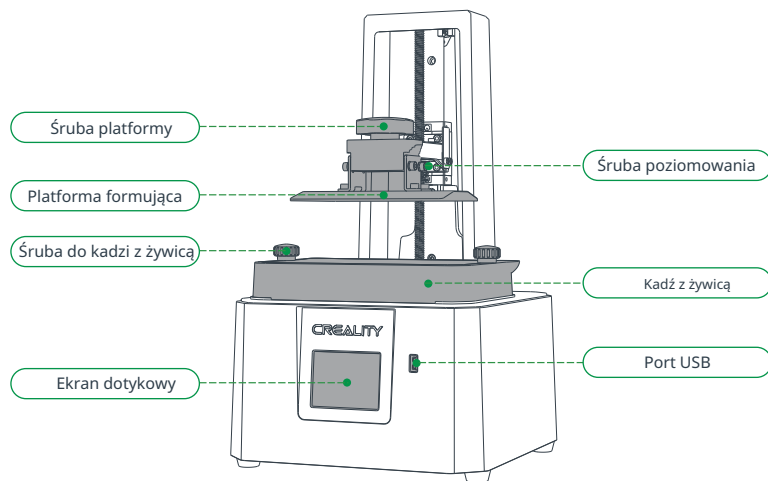
 Pobierz oprogramowanie układowe i oprogramowanie do cięcia HALOT BOX pod adresem: <https://www.creality.com>

 Pobierz oprogramowanie do cięcia CHITUBOX pod adresem: <https://www.chitubox.com>

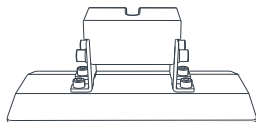
1. Nie używaj drukarki w inny sposób niż opisano, aby uniknąć obrażeń ciała lub uszkodzenia mienia.
2. Nie umieszczaj drukarki w pobliżu źródeł ciepła ani łatwopalnych lub wybuchowych przedmiotów. Zalecamy umieszczenie jej w dobrze wentylowanym, niskopylnym środowisku.
3. Nie wystawiaj drukarki na silne wibracje ani niestabilne środowisko, ponieważ może to prowadzić do słabej jakości wydruku.
4. Należy używać zalecanej żywicy w przypadku uszkodzenia maszyny.
5. Nie używaj żadnego innego kabla zasilającego oprócz dostarczonego. Zawsze używaj uziemionego gniazdka trójfazowego.
6. Proszę nie otwierać osłony z tworzywa sztucznego podczas użytkowania, w przeciwnym razie drukowanie zostanie przerwane.
7. Nie noś bawełnianych rękawic podczas obsługi drukarki. Takie tkaniny mogą zaplątać się w ruchome części drukarki, prowadząc do oparzeń, możliwych obrażeń ciała lub uszkodzenia drukarki.
8. Proszę odczekać po zakończeniu drukowania. proszę założyć rękawice, aby wyjąć narzędzia do drukowania.
9. Często czyść drukarkę. Zawsze wyłączaj zasilanie podczas czyszczenia i wycieraj suchą szmatką, aby usunąć kurz, przylegające tworzywa sztuczne do drukowania lub inne materiały z ramy, przewodnic lub kół. Użyj środka do czyszczenia szyb lub alkoholu izopropylowego do czyszczenia powierzchni druku.
10. Dzieci poniżej 10 roku życia nie powinny używać drukarki bez nadzoru.
11. Wskazówki Nie podłączaj ani nie odłączaj przewodu zasilającego, gdy zasilanie jest włączone.
12. Użytkownicy powinni przestrzegać przepisów i regulacji obowiązujących w odpowiednich krajach i regionach, w których znajduje się (jest używane) urządzenie, przestrzegać zasad etyki zawodowej, zwracać uwagę na obowiązki bezpieczeństwa i kategorycznie zabraniać używania naszych produktów lub urządzeń do jakichkolwiek celów niezgodnych z prawem. Creality nie ponosi odpowiedzialności za żadną odpowiedzialność prawną naruszających w żadnym przypadku.

Wygląd produktu	
Zawartość opakowania	
Wskazówki dotyczące obsługi	
Informacje o interfejsie	
Kontrola urządzenia	
Przewodnik poziomowania	
Wymiana folii antyadhezyjnej (FEP)	
Wlew żywicy	
Wydruki z dysku USB	
Creality Cloud Online	
Drukowanie za pomocą aplikacji Creality Cloud	
Drukowanie WIFI	
Przewodnik po przetwarzaniu końcowym	
Parametry urządzenia	
Rozwiązywanie problemów	
Schemat połączeń płytki drukowanej	
OSTRZEŻENIE FCC	

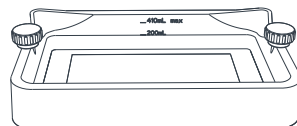
1. Wygląd produktu



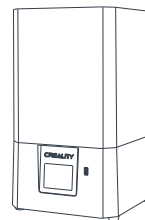
2. Zawartość opakowania



1 Platforma drukowania



2 Kadz z żywicią



3 Drukarka 3D



Lista narzędzi



1 Dysk U



2 Wkrętaki ×1 zestaw



3 Adapter



4 Lejek papierowy



5 Ostrze metalowe



6 Ostrze plastikowe

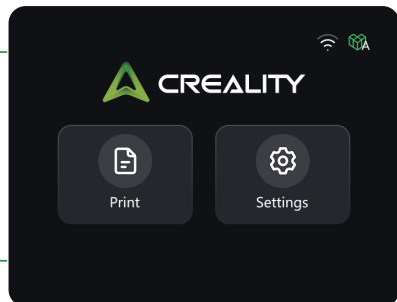


7 Karta kalibracji

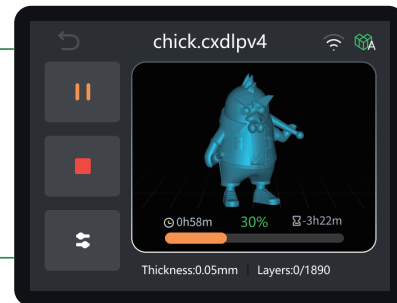
Wskazówki: powyższe akcesoria są dla celów informacyjnych. Posimy odnieść się do fizycznych akcesoriów!

3. Informacje o interfejsie

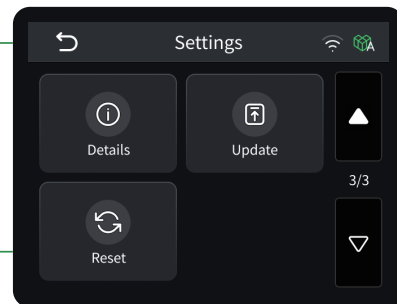
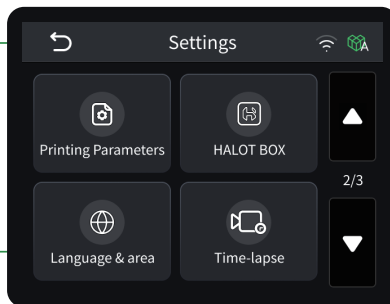
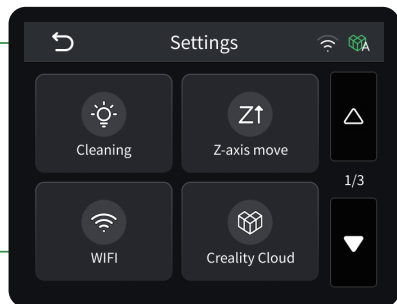
Strona główna



Interfejs drukowania

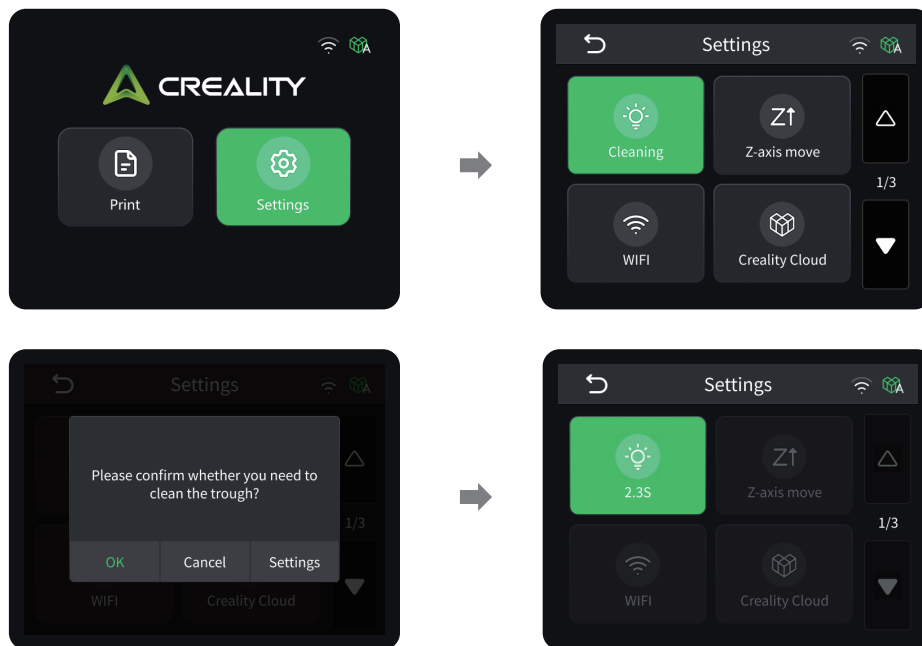


Interfejs systemu



Obecny interfejs jest tylko dla celów informacyjnych. Ze względu na ciągłe ulepszanie funkcji, powinno być zgodne z najnowszym oprogramowaniem/oprogramowaniem układowym UI opublikowanym na oficjalnej stronie internetowej.

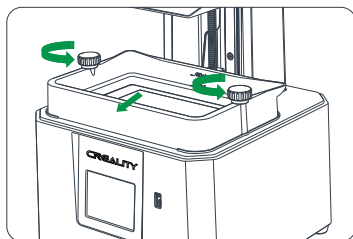
4. Kontrola urządzenia



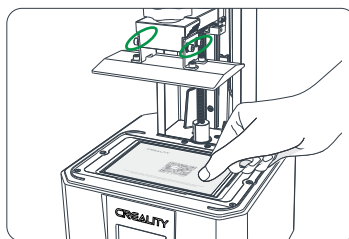
Uwaga: Sprawdź, czy źródło światła działa prawidłowo.

Obecny interfejs jest tylko dla celów informacyjnych. Ze względu na ciągłe ulepszanie funkcji, należy stosować najnowszy interfejs użytkownika oprogramowania/oprogramowania układowego opublikowany na oficjalnej stronie internetowej.

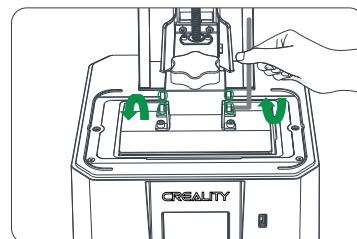
5. Przewodnik poziomowania



1. Podnieś platformę, poluzuj gumowe śruby po lewej i prawej stronie kadzi z żywicą i wyjmij kadź z żywicą.



2. Poluzuj cztery śruby na płycie łączącej na płycie platformy formującej, załóż kartę kalibracyjną na ekranie drukowania, naciśnij Ustawienia > Ustawienia drukowania > Ruch osi Z > Poziomowanie, Sprawdź, czy platforma równo przylega do papieru, odnosząc się do kroków na stronie 6.

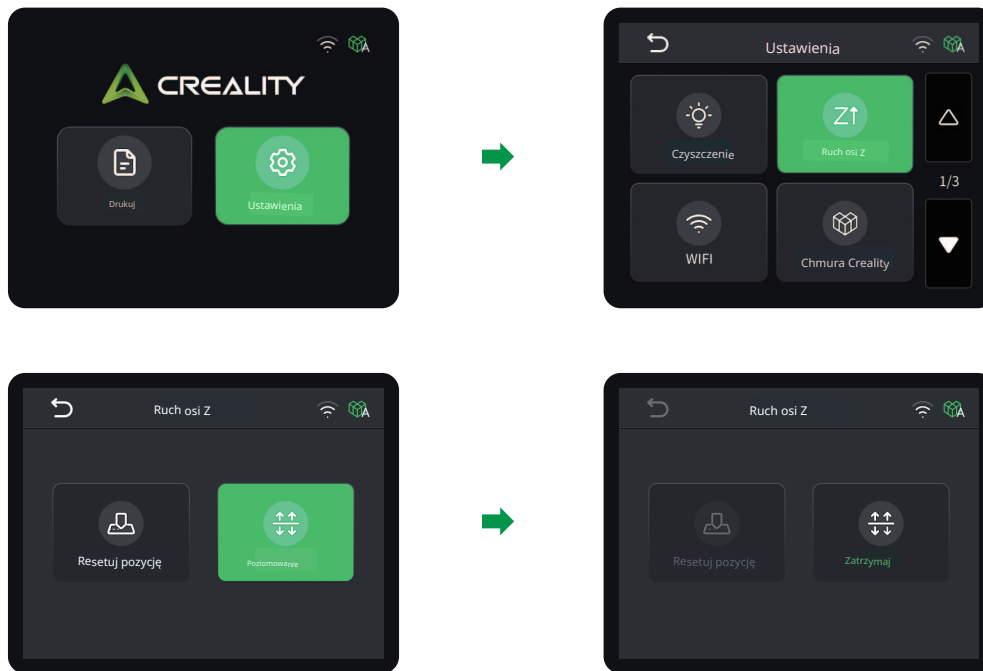


3. Po upewnieniu się, że karta kalibracyjna jest równomiernie dopasowana, zablokuj cztery śruby platformy.



Uwaga: Platforma została wypoziomowana w fabryce. Jeśli wymaga wypoziomowania ze względu na transport lub inne przyczyny, należy postępować zgodnie z poniższymi krokami, aby wyregulować platformę drukowania.

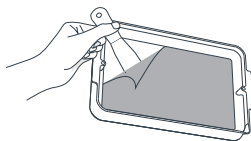
5. Przewodnik poziomowania



Obecny interfejs jest tylko dla celów informacyjnych. Ze względu na ciągłe ulepszanie funkcji, powinno być zgodne z najnowszym oprogramowaniem/oprogramowaniem układowym UI opublikowanym na oficjalnej stronie internetowej.

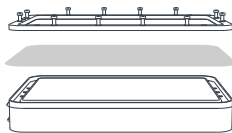
6. Wymiana folii odklejającej (FEP)

1



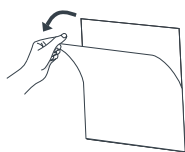
Przelej żywicę z kadzi z żywicą z powrotem do oryginalnej butelki, a następnie wyczyść. (Uwaga: Upewnij się, że wewnątrz kadzi nie pozostały żadne pozostałości).

2



Odkręć wszystkie śruby na dnie kadzi z żywicą, wyjmij płytkę mocującą i folię antyadhezyjną. (Uwaga: Płytkę mocującą i dno kadzi muszą zostać wyczyszczone).

3



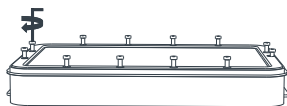
Delikatnie usuń folię ochronną z folii odklejającej.

4



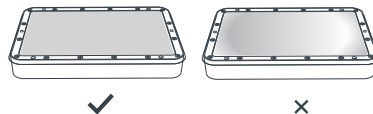
Wyrównaj folię zwalniającą z płytką mocującą

5



Wciśnij do dna kadzi i dokręć śruby po przekątnej jedna po drugiej. (Uwaga: Upewnij się, że między płytką mocującą a folią antyadhezyjną nie ma żadnych zanieczyszczeń).

6



Upewnij się, że folia zwalniająca jest płaska i szczelna po instalacji (Uwaga: Jeśli nie jest płaska lub luźna, sprawdź, czy śruby są zablokowane lub czy folia zwalniająca jest nieprawidłowa).

Parametry



Rozmiar: 200*140mm

THK

Grubość : 0,15mm



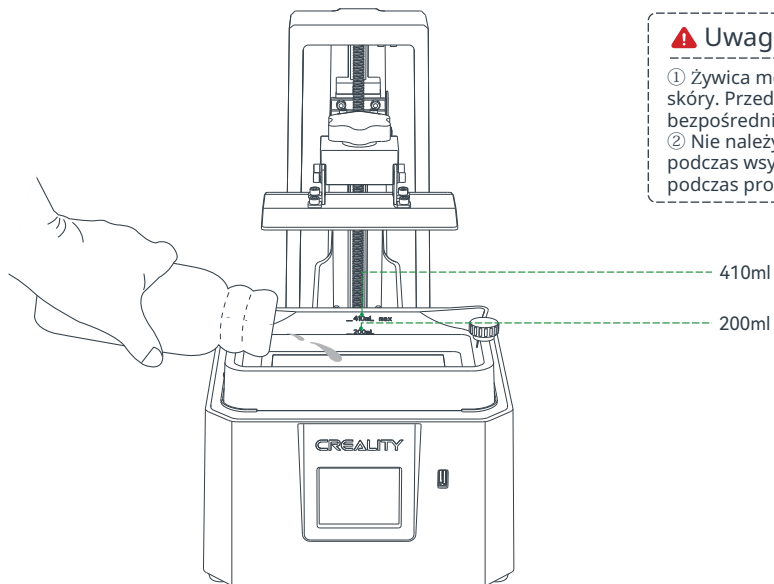
Przenikalność światła: > 95%

Wskazówki: ① Schemat stanowi odniesienie do procedury wymiany folii, należy odnieść się do fizycznego produktu; jeśli po zainstalowaniu folii antyadhezyjnej występują nadmiarowe krawędzie, należy je odciąć.

② Zaleca się wymianę folii antyadhezyjnej, gdy była ona używana przez ponad 200 godzin.

7. Wlew żywicy

Wlej żywicę światłoczułą UV do kadzi z żywicą. Pojemność szczeliny wynosi 200 ml/410 ml.



⚠ Uwaga:

- ① Żywica może powodować podrażnienie lub reakcję alergiczną skóry. Przed użyciem należy założyć rękawiczki, aby uniknąć bezpośredniego kontaktu ze skórą.
- ② Nie należy przekraczać maksymalnej pojemności podajnika podczas wsypywania filamentów, aby zapobiec ich przepełnieniu podczas procesu drukowania.

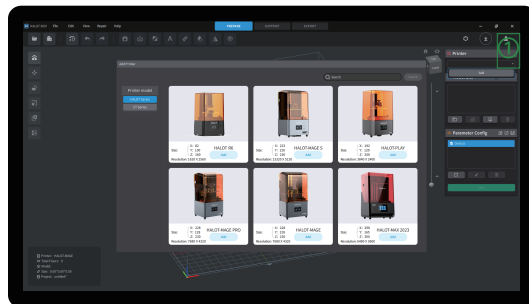


Wskazówki: Jak wymienić żywicę?

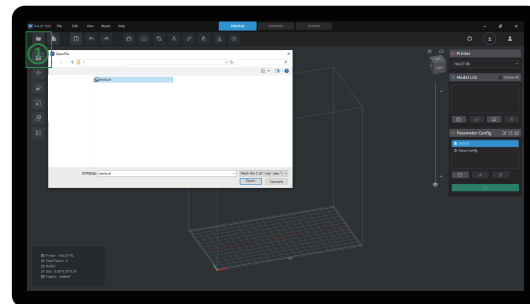
Powoli wyjmij kadź z żywicą, wylej pozostałą żywicę do pojemnika, wyczyść kadź z żywicą, wlej nową żywicę, a następnie zainstaluj kadź z żywicą w maszynie.

8. Wydruki z dysku USB

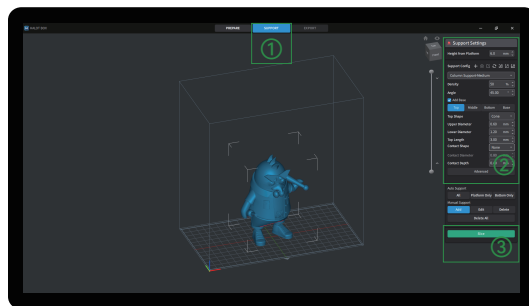
1. Slicer



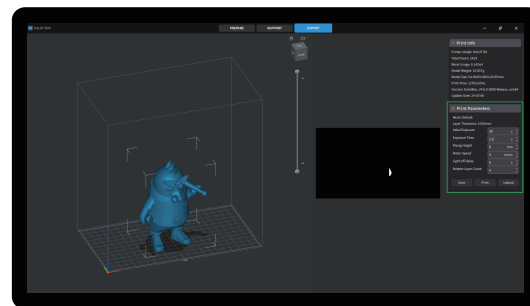
1 Otwórz oprogramowanie HALOT BOX, kliknij ikonę ① w prawym górnym rogu, aby dodać drukarkę;



2 Kliknij ikonę ① w lewym górnym rogu, aby otworzyć plik modelu;

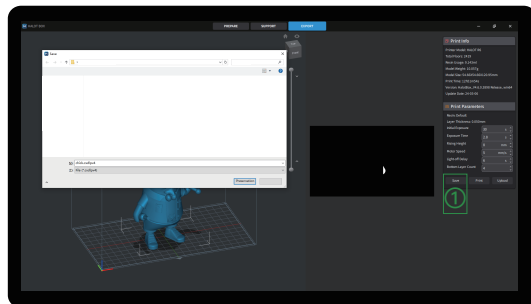


3 Jeśli do modelu ma zostać dodana podpora, kliknij ikonę ① powyżej i ustaw odpowiednie parametry ②. Następnie kliknij "Slice" ③, aby rozpocząć cięcie;



4 Po zakończeniu krojenia można ustawić parametry drukowania zgodnie z wymaganiami modelu;

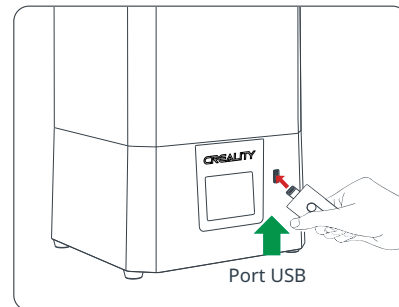
2. Drukuj



- ① Kliknij Zapisz ①, aby zapisać wygenerowany plik typu cxdlpv4 na dysku U;

Ostrzeżenie

Podczas drukowania urządzenie nie może być wstrząsane, aby nie wpływać na jakość druku.

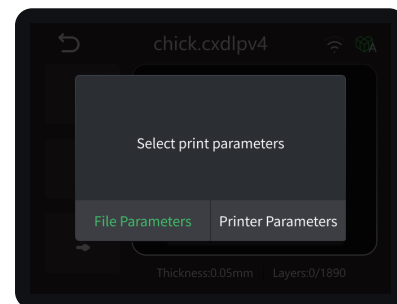
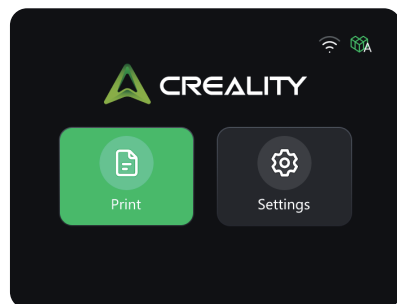


- ② Włóż dysk USB



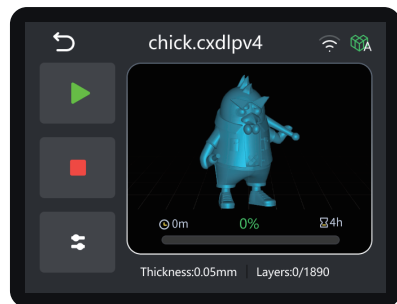
Aktualny interfejs służy wyłącznie jako odniesienie. Ze względu na ciągłą aktualizację funkcji, będzie on podlegał najnowszemu oprogramowaniu / oprogramowaniu sprzętowemu UI opublikowanemu na oficjalnej stronie internetowej.

8. Wydruki z dysku USB



1 Wybierz pliki dysku USB;

2 Wybierz użycie parametrów;



3 Oczekiwanie na wydruk;

4 Drukowanie---



Aktualny interfejs służy wyłącznie jako odniesienie. Ze względu na ciągłą aktualizację funkcji, będzie on podlegał najnowszemu oprogramowaniu / oprogramowaniu sprzętowemu UI opublikowanemu na oficjalnej stronie internetowej.

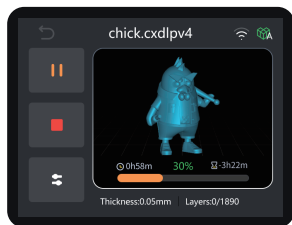
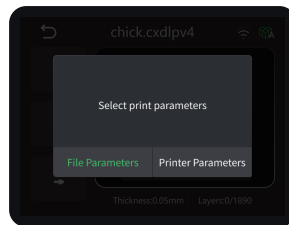
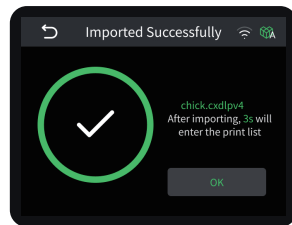
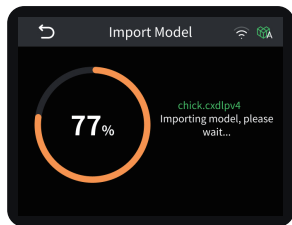
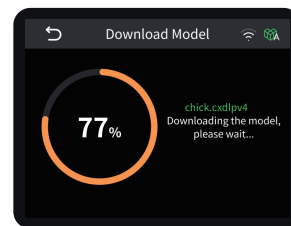
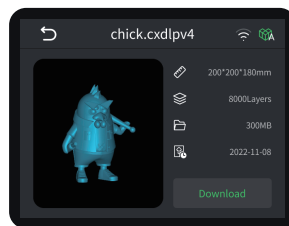
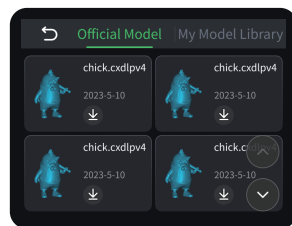
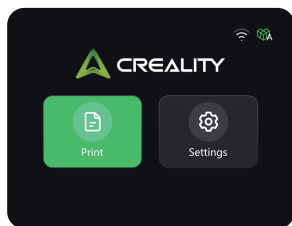
9. Creality Cloud Online

Upewnij się, że Wi-Fi jest prawidłowo podłączone przed użyciem drukowania online

Kroki: Ustawienia → Wi-Fi → Wybierz odpowiednie Wi-Fi.

Wskazówki: ① Tylko Wi-Fi 2,4 GHz jest odpowiedni dla drukarki 3D i nie można go podłączyć do routerów Wi-Fi 5 GHz;

② Tylko protokół bezpieczeństwa WPA-PSK/WPA2-PSK jest odpowiedni dla drukarki 3D, a inne protokoły mogą spowodować niepowodzenie prawidłowego połączenia drukarki z Wi-Fi. Aby zmienić protokół bezpieczeństwa, użytkownicy mogą zmienić go w interfejsie ustawień routera.



⑦ Drukowanie...

① Wybierz model biblioteki modeli.

② Kliknij, aby pobrać.

③ Oczekiwanie na pobranie modelu.

④ Oczekiwanie na zakończenie ładowania modelu.

⑤ Po zaimportowaniu modelu kliknij przycisk "OK".

⑥ Wybór parametrów do użycia.

⑦ Oczekiwanie na wydruk.

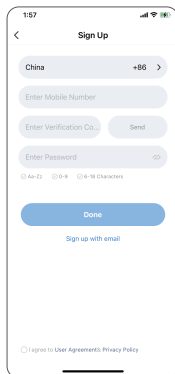


Aktualny interfejs służy wyłącznie jako odniesienie. Ze względu na ciągłą aktualizację funkcji, będzie on podlegał najnowszemu oprogramowaniu / oprogramowaniu sprzętowemu UI opublikowanemu na oficjalnej stronie internetowej.

10. Drukowanie za pomocą aplikacji Creality Cloud



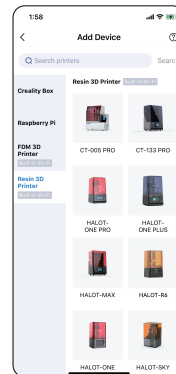
1 Pobieranie



2 Rejestracja



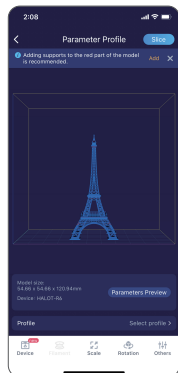
3 Dodaj wyposażenie



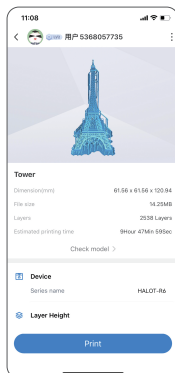
4 → Skanowanie kodu QR
ustawień
Szczegóły > Połącz z
Creality Cloud > Kod QR



5 Nazewnictwo urządzenia



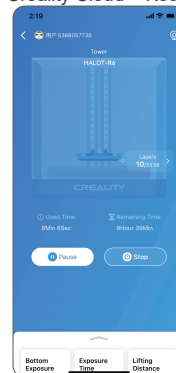
6 Wybierz model, ustaw drukarkę i parametry, a następnie kliknij "Slice".



7 Po zakończeniu krojenia kliknij przycisk "Drukarka".



8 Wybierz urządzenie



9 Postęp drukowania



Uwagi:

1. Kroki dodawania urządzeń różnią się w zależności od systemu operacyjnego telefonu komórkowego;
2. Ustaw właściwy obszar w "Ustawienia - Inne ustawienia - Język i obszar".
3. Przed rozpoczęciem drukowania online upewnij się, że sieć Wi-Fi jest prawidłowo podłączona.



Aktualny interfejs służy wyłącznie jako odniesienie. Ze względu na ciągłą aktualizację funkcji, będzie on podlegał najnowszemu oprogramowaniu / oprogramowaniu sprzętowemu UI opublikowanemu na oficjalnej stronie internetowej.

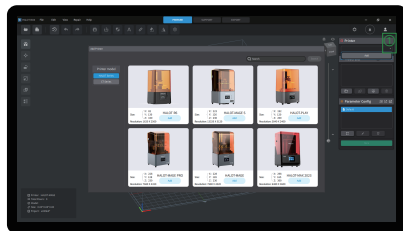
11. Drukowanie WIFI

1. Przed drukowaniem bezprzewodowym upewnij się, że HALOT BOX jest podłączony do tej samej sieci lokalnej co drukarka.
2. Wprowadź hasło przed przesłaniem pliku. Upewnij się, że jest ono zgodne z hasłem ustawionym na drukarce. (Kliknij „Ustawienia drukowania → HALOT BOX → Hasło”)

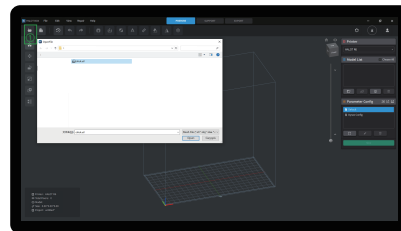
1. Slicer



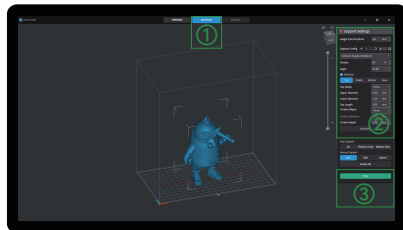
Aktualny interfejs służy wyłącznie jako odniesienie. Ze względu na ciągłe uaktualnianie funkcji, będzie on podlegać najnowszemu oprogramowaniu/-firmware UI opublikowanemu na oficjalnej stronie internetowej.



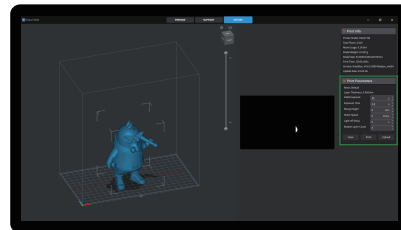
- 1 Otwórz oprogramowanie HALOT BOX, kliknij ikonę 1 w prawym górnym rogu, aby dodać drukarkę;



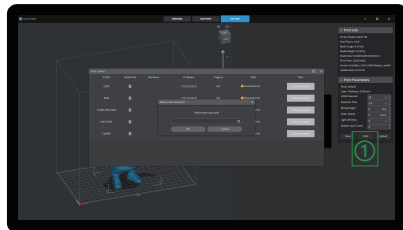
- 2 Kliknij ikonę 2 w lewym górnym rogu, aby otworzyć plik modelu;



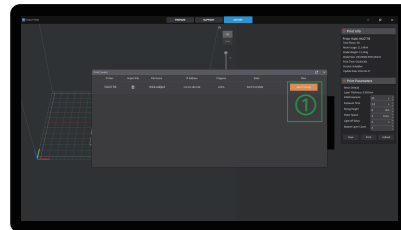
- 3 Jeśli do modelu ma zostać dodana podpora, kliknij ikonę 1 powyżej i ustaw odpowiednie parametry 2. Następnie kliknij "Slice" 3, aby rozpocząć cięcie;



- 4 Po zakończeniu krojenia można ustawić parametry drukowania zgodnie z wymaganiami modelu;

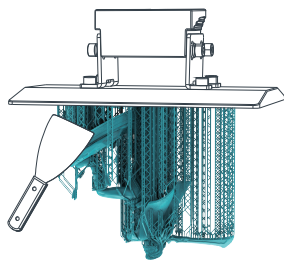


- 5 Kliknij, aby wydrukować 1, wprowadź hasło, a następnie kliknij, aby rozpocząć transmisję.

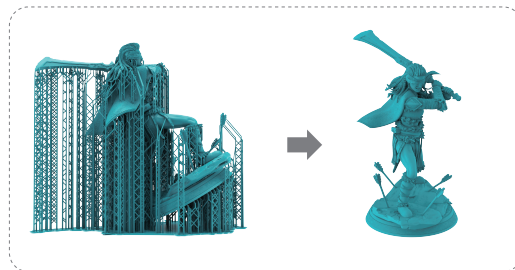


- 6 Po zakończeniu transmisji wybierz plik na urządzeniu, aby rozpocząć drukowanie 1.

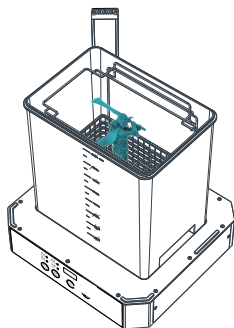
12. Przewodnik po przetwarzaniu końcowym



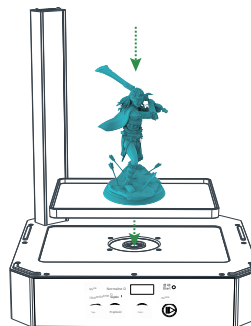
1 Usuń wydrukowany model za pomocą ostrza;



2 Usuń wspornik z powierzchni modelu;



3 Oczyszć model;



4 Utwardź model;

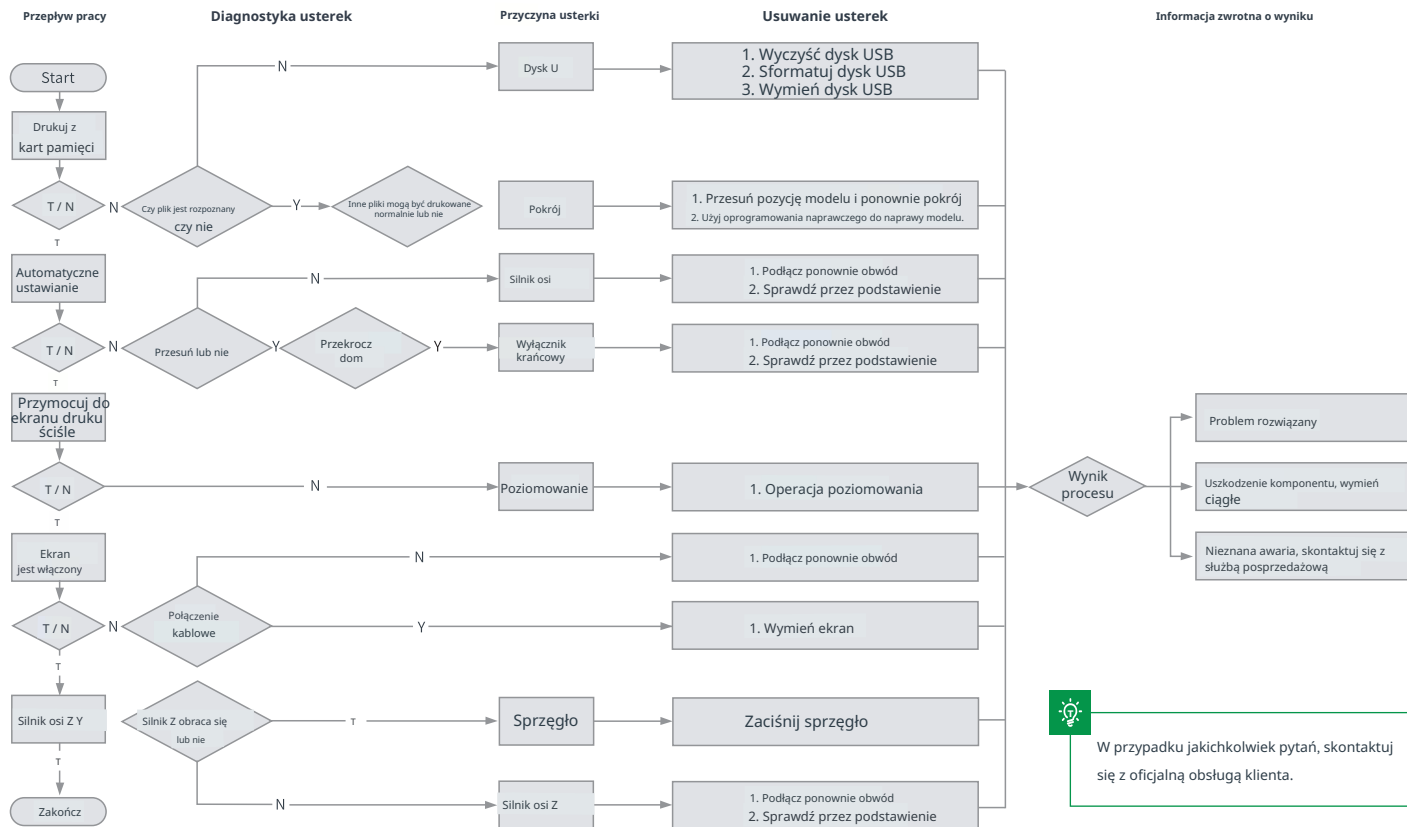


Proszę zdemontować model zgodnie z tym procesem i skontaktować się z oficjalną obsługą klienta, jeśli masz jakieś pytania.

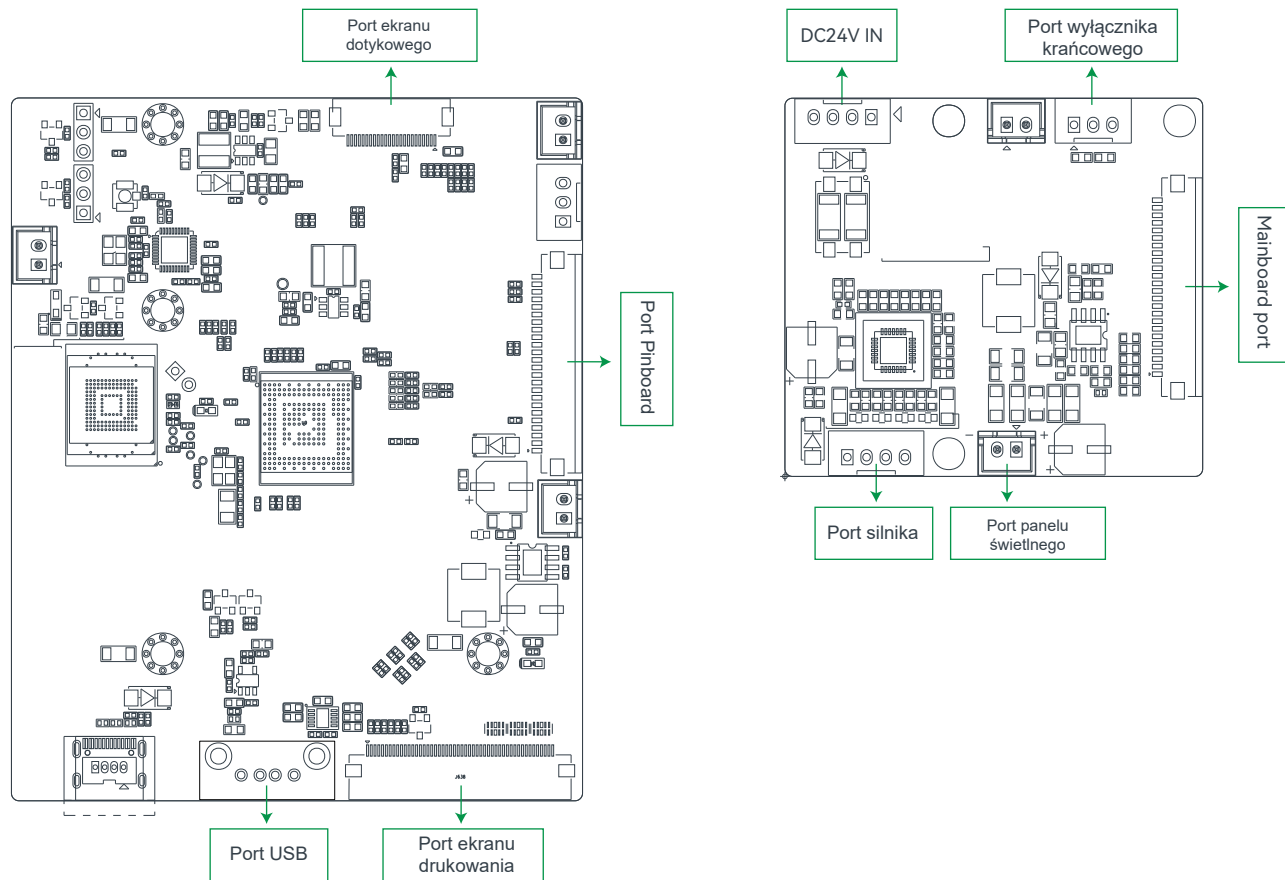
Parametry podstawowe

Nazwa modelu	HALOT R6
Rozmiar obszaru roboczego	130,56 * 82,62 * 160 mm (długość * szerokość * wysokość)
Rozdzielczość ekranu	2560*1620
Rozmiar piksela	51*51µm
Prędkość druku	1-5 s/warstwa (grubość warstwy 0,05 mm-0,2 mm), 60 mm/h
Grubość warstwy	0,01-0,2 mm
Ekran druku	Ekran druku 6,08"
Rodzaj źródła światła	Zintegrowane źródło światła
Napięcie znamionowe	24V $\equiv$
Moc znamionowa	42W
Metoda druku	Dysk USB, aplikacja Creality Cloud, Creality Cloud Online, drukowanie przez Wi-Fi
Język	中文(简/繁)/ English/ Español/ Deutsche/ Français/ Русский/ Português/ Italiano/ Türk/Nederlands/Polskie/日本語/한국어
System operacyjny oprogramowania do cięcia	Systemy operacyjne Windows 7 i nowsze 64-bitowe oraz systemy Mac
Kompatybilna żywica	405 nm, wszystkie żywice światłoczułe

14. Rozwiązywanie problemów



15. Schemat połączeń płytki drukowanej



16. FCC

FCC IS NOT VALID IN POLAND

UPROSZCZONA DEKLARACJA ZGODNOŚCI UE

Shenzhen Creality 3D Technology Co., Ltd. niniejszym oświadcza, że typ urządzenia radiowego [Drukarka 3D Halot-R6] jest zgodny z dyrektywą 2014/53/UE. Pełny tekst deklaracji zgodności UE jest dostępny pod następującym adresem internetowym: <https://files.innpro.pl/Creality>

Adres producenta: 18F, JinXiuHongDu Building, Meilong Blvd, Longhua Dist., Shenzhen, Chiny 518131

Częstotliwość radiowa: 2400-2483,5 MHz

Maksymalna moc częstotliwości radiowej: ≤20 dBm

Ochrona środowiska



Zużyty sprzęt elektroniczny oznakowany zgodnie z dyrektywą Unii Europejskiej, nie może być umieszczany łącznie z innymi odpadami komunalnymi. Podlega on selektywnej zbiórce i recyklingowi w wyznaczonych punktach. Zapewniając jego prawidłowe usuwanie, zapobiegasz potencjalnym, negatywnym konsekwencjom dla środowiska naturalnego i zdrowia ludzkiego. System zbierania zużytego sprzętu zgodny jest z lokalnie obowiązującymi przepisami ochrony środowiska dotyczącymi usuwania odpadów. Szczegółowe informacje na ten temat można uzyskać w urzędzie miejskim, zakładzie oczyszczania lub sklepie, w którym produkt został zakupiony.



Produkt spełnia wymagania dyrektyw tzw. Nowego Podejścia Unii Europejskiej (UE), dotyczących zagadnień związanych z bezpieczeństwem użytkowania, ochroną zdrowia i ochroną środowiska, określających zagrożenia, które powinny zostać wykryte i wyeliminowane.

Niniejszy dokument jest tłumaczeniem oryginalnej instrukcji obsługi, stworzonej przez producenta.

Szczegółowe informacje o warunkach gwarancji dystrybutora / producenta dostępne na stronie internetowej <https://serwis.innpro.pl/gwarancja>

Produkt należy regularnie konserwować (czyścić) we własnym zakresie lub przez wyspecjalizowane punkty serwisowe na koszt i w zakresie użytkownika. W przypadku braku informacji o koniecznych akcjach konserwacyjnych cyklicznych lub serwisowych w instrukcji obsługi, należy regularnie, minimum raz na tydzień oceniać odmienną stan fizyczny produktu od fizycznie nowego produktu. W przypadku wykrycia lub stwierdzenia jakiegokolwiek odmienności należy pilnie podjąć kroki konserwacyjne (czyszczenie) lub serwisowe. Brak poprawnej konserwacji (czyszczenia) i reakcji w chwili wykrycia stanu odmienności może doprowadzić do trwałego uszkodzenia produktu. Gwarant nie ponosi odpowiedzialności za uszkodzenia wynikające z zaniedbania.

Importer: **INNPRO**

INNPRO Robert Błędowski sp. z o.o.
ul. Rudzka 65c
44-200 Rybnik, Polska
tel. +48 533 234 303
hurt@innpro.pl
www.innpro.pl

Ze względu na różnice między różnymi modelami, rzeczywiste obiekty i obrazy mogą się różnić. Proszę zapoznać się z rzeczywistym urządzeniem. Prawa do ostatecznej tłumaczenia zastrzega Shenzhen Creality 3D Technology Co., Ltd.



SHENZHEN CREALITY 3D TECHNOLOGY CO.,LTD.

18th Floory, JinXiuHongDu Building, Meilong Road, Xinniu Community,
Minzhi Stryeet, Longhua Distryict, Shenzhen City, China.

Oficjalna strona internetowa: www.creality.com

Tel: +86 755-8523 4565

E-mail: cs@creality.com

